

1 Основные сведения и технические данные
1.1 Основные сведения об изделии

Диод Д132 ИЖКМ.432312.023 № _____
(заводской номер или номер партии изделия)

Дата выпуска _____

1.2 Габаритно-присоединительные размеры приведены на рисунке

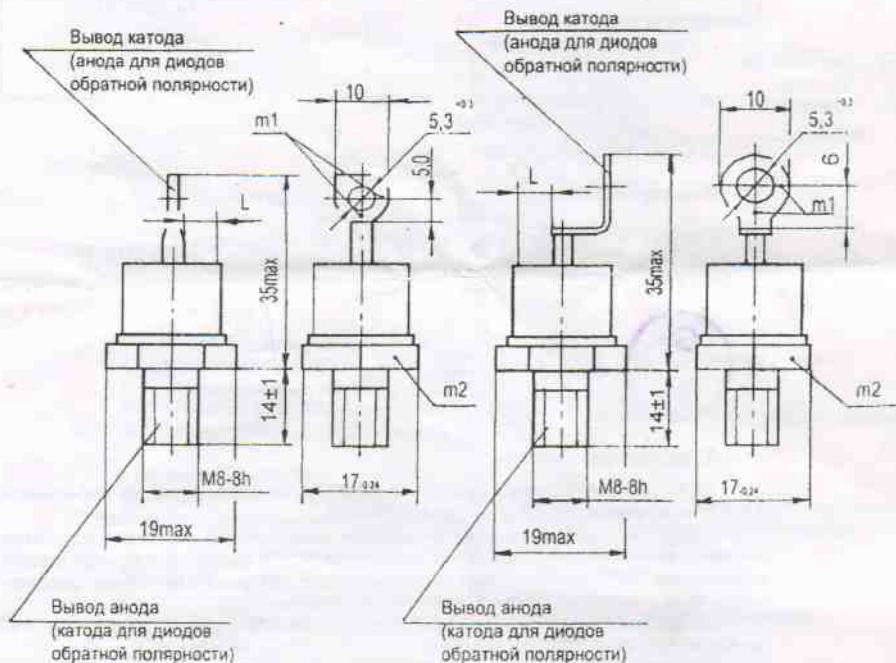


Рисунок 1 - I вариант

Рисунок 2 - II вариант

m1, m2 – контрольные точки измерения импульсного прямого напряжения, m1 – в одной из двух точек.
L=4,3мм – расстояние по воздуху между анодом и катодом диода, длина пути тока утечки между этими электродами.

Содержание металлов: медь – 0,0154кг
Масса диода не более 0,027кг

1.3 Технические данные

Д132 - 1 2 - 3 4

Наименование параметра	Значение (обозначение) параметра			Поле маркировки
	Д132-50	Д132-63	Д132-80	
Тип диода	Д132-50	Д132-63	Д132-80	
Максимально допустимый средний прямой ток, А, (Тх = 110°C)	50(50)	63(63)	80(80)	1
Полярность диода	Обратная (X), прямая (не маркир.)			2
Повторяющееся импульсное обратное напряжение, В, (класс)	100(1), 200(2), 400(4), 500(5), 600(6), 800(8), 900(9), 1000(10), 1100(11), 1200(12), 1400(14), 1600(16), 1800(18)			3
Климатическое исполнение	У2(не маркир.), УХЛ2,1, Т3			4
Ударный прямой ток, А	1200	1400	1500	-
Повторяющийся импульсный обратный ток, мА, не более	6,0			-
Импульсное прямое напряжение, В, не более	1,35			-
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт, не более	0,6	0,5	0,38	-
Температура перехода, °С: - максимальное значение - минимальное значение	150 минус 50 (минус 60 для исполнения УХЛ2.1)			-

2. Свидетельство о приемке

Диод (партия диодов) Д132 в количестве 50 штук соответствует
(условное обозначение)

ТУ У 3.69-05755571-008-97 и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

[Подпись]
личная подпись
06 03 03
год, месяц, число



3 Указание по эксплуатации

3.1 Условия эксплуатации и применения диодов должны соответствовать требованиям ТУ, этикетке и информационным материалам завода-изготовителя.

3.2 Для предохранения диода от повреждений пайку изолированных выводов производить в течение времени не более 5с паяльником мощностью 50-60Вт припоём, температура плавления которого не превышает 220°C, без применения кислотных флюсов. Место пайки монтажных проводов – поверхность лепестков или плоская часть жесткого вывода.

3.3 Для обеспечения теплового и электрического контакта шероховатость контактной поверхности охладителя должна быть не более 3,2мкм.

Сопрягаемые поверхности при сборке диода с охладителем рекомендуется покрывать пастой КПТ-8 ГОСТ 19783—74 или полиметилсилоксановой жидкостью ГОСТ 13032-77.

В зазоры между охладителем и лепестком, лепестком и основанием диода щуп 0,03мм не должен проходить.

3.4 После окончания монтажа крепежные детали (гайки шайбы) должны быть дополнительно защищены от коррозии смазками ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или ВНИИ НП-207 ГОСТ 19774-74.

3.5 Крутящий момент при монтаже диода – 5,6±0,6мм для вывода анода (вывода катода для диодов обратной полярности), растягивающая сила 39,2±4,0мм для вывода катода (вывода анода для диодов обратной полярности).

3.6 При эксплуатации диоды необходимо периодически очищать от пыли и других загрязнений и применять охладители по ТУ 16.729.377 – 83 согласно табл.3.1.

Допускается использовать другие средства и способы охлаждения, при этом допустимые электрические режимы в конкретных условиях должны быть определены в соответствии с информационными материалами на диоды.

3.7 При оценке допустимости режима эксплуатации диодов необходимо руководствоваться следующими данными:

- нормами на предельно допустимые значения параметров и характеристики;
- зависимостями указанных норм от конкретных режимов и условий применения диодов;
- предельными условиями эксплуатации.

3.8 Амплитуда рекомендуемого рабочего импульсного обратного напряжения – 0,8 от значения повторяющегося импульсного обратного напряжения.

3.9 Рекомендуемое рабочее постоянное обратное напряжение – 0,6 от значения повторяющегося импульсного напряжения.

3.10 ЗАПРЕЩАЕТСЯ изгибать вывод диода - катод (анод для диодов обратной полярности).

3.11 ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикасаться к диодам, находящимся под напряжением.

3.12 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ при эксплуатации диодов выходить за границы предельно допустимых значений параметров.

3.13 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ одновременная эксплуатация диодов при максимально допустимой температуре перехода и рабочем импульсном напряжении с амплитудой более 0,8 значения повторяющегося импульсного обратного напряжения, или постоянного напряжения величиной более 0,6 значения повторяющегося импульсного напряжения.

Таблица 3.1

Тип диода	Тип охладителя	Максимально допустимый средний прямой ток диода с охладителем при естественном охлаждении и температуре окружающей среды 40°C	Тепловое сопротивление контакта диод-охладитель, °С/Вт, не более
Д132-50 Д132-50X	0231	30	0,4
Д132-63 Д132-63X		32	
Д132-80 Д132-80X		35	

4 Требования безопасности охраны окружающей среды

- 4.1 Диоды соответствуют требованиям ТУ У 3.69-05755571-008-97.
- 4.2 Пожарная безопасность диода обеспечивается его конструкцией.
- 4.3 Утилизация диодов в связи с наличием цветных металлов должна производиться в соответствии с порядком, установленным на заводе-потребителе.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода диодов в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ У 3.69-05755571-008-97.

5.2 Гарантийная наработка не менее 1000ч.

6 Изготовитель: ООО «Элемент – Преобразователь», Украина, 69069, г. Залозорье, Днепрпетровское шоссе, 9;

тел. +38 (0612) 59-83-87
+38 (0612) 59-83-66(сбыт)

т/ф +38 (0612) 52-43-09
+38 (0612) 57-35-65(сбыт)

7 Цена договорная