

163  
 ПАСПОРТ  
 ИЗДЕЛИЕ  
 Ид. № 134033 испытано 26.03.86  
 соответствует техническим условиям 3.323.064 ТУ  
 и (соответствующая конструкторская документация)

150888  
 150888

Му-5А-1  
 Лама.

И. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра режима и параметра изделия	Допустимые эксплуатационные значения		Результаты испытаний
	не менее	не более	
Расход охлаждающей жидкости (антифриз 65 ГОСТ 159-52) в системе охлаждения анодного блока при перепаде давления между входом и выходом не более 98 кПа (I ата), л/мин	4	-	
Температура охлаждающей жидкости на входе, °С	-	+75	
Напряжение нагрева в режиме разогрева, В	5,5	5,9	
- для изделия при входной мощности P <sub>1вх</sub> .			
- для изделия при входной мощности P <sub>2вх</sub> .			6,0
Напряжение нагрева в рабочем режиме, В	0		0
Время готовности, мин		3	5,95-5,85 5,6
Напряжение анода, кВ	5,5	6,3	300
Ток анода, мА			
КСЭН нагрузки		1,35	
Минимальная нагрузка, ч	550		
а) в режиме усиления, ч	500		
б) в режиме разогрева, ч	50		

8. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода изделия из строя данное изделие вместе с паспортом возвращать предприятию-изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения (заполняется в случае, если изделие не было в эксплуатации)

Дата включения (начала эксплуатации) выхода из строя

Общее число часов работы изделия

Основные данные режима эксплуатации

Причины снятия изделия с эксплуатации или хранения

Сведения заполнены (дата)

В случае отсутствия заполненного паспорта рекламации не принимаются.

9. ПРЕЛОЖЕНИЕ К НАСТОЯЩЕМУ ПАСПОРТУ

По окончании эксплуатации изделия (если изделие снято с эксплуатации по истечению срока минимальной нагрузки) просим заполнить указанные выше графы и вернуть паспорт предприятию-изготовителю.

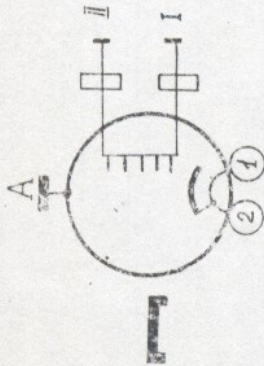
Ид. № \_\_\_\_\_ Иск. № \_\_\_\_\_ 2869

Место для штампа



ВНИМАНИЕ!

## 2. СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение электродов	Наименование электродов и других элементов
1	Подогреватель
2	Нагод, подогреватель
A	Анод, корпус
I	Вход
II	Выход

## 3. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. После длительного хранения или длительного перерыва з работе (более 3-х месяцев) перед эксплуатацией изделия должны тренироваться согласно инструкции по эксплуатации 3.323.061 ИЭ.
- 3.2. Категорически запрещается приближать ферромагнитные материалы на расстояние меньше 100 мм.
- 3.3. Запрещаются удары изделия посторонними предметами и постановка изделия на катодную ножку, а также прикладывание усилий, превышающего 49 Н (5 кг), к катодной ножке.
- 3.4. Во избежание загрязнения изолятора катодной ножки запрещается брать изделие за катодную ножку.
- В случае загрязнения изолятора его необходимо протереть спиртом.

## 4. ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 4.1. Установить расход жидкости не менее 4 л/мин при перепаде давления между входом и выходом не более 98 кПа (1 ата).
- 4.2. Подать напряжение накала, равное 5,7 В для изделий при входной мощности  $P_1$  вх и  $U_n$  (насп) для изделия при входной мощности  $P_2$  вх.
- 4.3. Подать входную мощность.
- 4.4. Через 160 с после подачи напряжения накала подать напряжение анода до величины, соответствующей номинальному анодному току, снизив напряжение накала до нуля при достижении тока 100 мА. Бросок анодного тока в момент включения анодного напряжения не должен превышать значения  $I_a$  (ном) + 10% для изделий при  $P_1$  вх. и  $I_a$  (ном) + 2% для изделий при  $P_2$  вх.

## 5. ПОРЯДОК ВЫКЛЮЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Выключить анодное напряжение, входную мощность и охлаждение изделия.  
 Допускается одновременное отключение всех питающих напряжений и снятия эндостного охлаждения.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Условия хранения изделия по ГОСТ В 21162-75.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие данного изделия требованиям технических условий 3.323.064 ИЭ в течение 9 лет его хранения и минимальную наработку 550 ч (в течение срока хранения)

ПРИ ТОЧНОМ СОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, А ТАКЖЕ РЕЖИМОВ И ТРЕБОВАНИЙ, УКАЗАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.