



# Соединители типа РПМ

## ЭТИКЕТКА

Соединители низкочастотные прямоугольные миниатюрные типа РПМ (РП2Н-1, РП2НМ-1, РГ1Н-1) предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов.

Климатическое исполнение УХЛ В.

### Основные электрические параметры

Рабочее напряжение, В (амплитудное значение)	0,001—400
Рабочий ток на один контакт, А	0,00001—3
Сопротивление контактов (при приемке и поставке), Ом, не более	0,01

### Содержание драгоценных металлов в соединителе

Количество контактов	Наименование части соединителя			
	Вилка		Розетка	
	Исполнение			
	УХЛ	В	УХЛ	В
Масса серебра в граммах				
4	0,01629	0,02328	0,02390	0,03521
8	0,03260	0,04655	0,04781	0,07043
12	0,04888	0,06982	0,07171	0,10564
16	0,06517	0,09309	0,09562	0,14085

## Содержание цветных металлов

Наименование сборочной единицы и ее условное обозначение	Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса, г		
<b>ВИЛКИ</b>					
РП2Н-1-5	РП2Н-1-5-В	Алюминий вып. сп	1,7		
РП2Н-1-6	РП2Н-1-6-В		1,7		
РП2Н-1-17	РП2Н-1-17-В		2,4		
РП2Н-1-18	РП2Н-1-18-В		2,6		
РП2Н-1-23	РП2Н-1-23-В		3,2		
РП2Н-1-24	РП2Н-1-24-В		3,4		
РП2Н-1-29	РП2Н-1-29-В		3,4		
РП2Н-1-30	РП2Н-1-30-В		3,6		
РП2НМ-1-5			1,5		
РП2НМ-1-8			1,2		
<b>РОЗЕТКИ</b>					
РП2НМ-1-23		Латунь	1,8		
РП2НМ-1-24			2,4		
РП2НМ-1-29			2,5		
РП2НМ-1-30			2,5		
РП2Н-1-5	РП2НМ-1-5		РП2Н-1-5-В	Бронза	
РП2Н-1-6	РП2НМ-1-6		РП2Н-1-6-В		0,5
РП2Н-1-17	РП2НМ-1-17		РП2Н-1-17-В		0,9
РП2Н-1-18	РП2НМ-1-18		РП2Н-1-18-В		0,9
РП2Н-1-23	РП2НМ-1-23		РП2Н-1-23-В		1,4
РП2Н-1-24	РП2НМ-1-24		РП2Н-1-24-В		1,4
РП2Н-1-29	РП2НМ-1-29	РП2Н-1-29-В	1,8		
РП2Н-1-30	РП2НМ-1-30	РП2Н-1-30-В	1,8		
РГ1Н-1-1	РГ1Н-1-1-В	Бронза	0,4		
РГ1Н-1-3	РГ1Н-1-3-В		0,7		
РГ1Н-1-4	РГ1Н-1-4-В		1,0		
РГ1Н-1-5	РГ1Н-1-5-В		1,3		

### Сведения о приемке

Соединители РПМ (РП2Н-1, РП2НМ-1, РГ1Н-1) соответствуют техническим условиям 0.364.002 ТУ

Место для штампа  
0.364.002 ТУ

Место для  
штампа ОТК

Место для штампа  
представителя заказчика

Место для штампа «Перепроверка произведена \_\_\_\_\_»

дата

Место для  
штампа ОТК

Место для штампа  
представителя заказчика