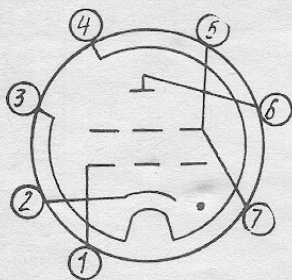




Тиратрон ТГЗ-0,1/1,3, с катодом косвенного накала, наполненный инертным газом, предназначен для использования в релейном и выпрямительном режимах устройств широкого применения.

Климатическое исполнение УХЛ.

Схема соединения электродов с выводами.



Номер вывода	Наименование вывода
1	сетка первая
2	катод
3	подогреватель
4	подогреватель
5	сетка вторая
6	анод
7	сетка вторая

Расположение штырьков РШ4 ГОСТ 7842-71

### Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения	Норма		
	не менее	номинал	не более
Ток накала, А	0,54	0,60	0,66
Сопротивление первой сетки, В	минус		минус
и сопротивление в цепи 0,1 МОм)	4,5	—	2,9
Напряжение первой сетки, В	минус		
(при сопротивлении в цепи 10 МОм)	7	—	—
Напряжение зажигания (при сопротивлении в цепи анода, 1 МОм и сопротивлении в цепи первой сетки 0,1 МОм), В	—	—	30
Падение напряжения Анод — катод, В	—	—	11
Ток утечки между катодом и подогревателем,	—	—	30
Наибольшая амплитуда обратного напряжения анода, В	—	—	1300

**Электрические параметры, изменяющиеся  
в процессе эксплуатации.**

Наименование параметра, единица измерения	Норма	
	не менее	не более
Напряжение зажигания (при сопротивлении в цепи анода 1 МОм и сопротивлении в цепи первой сетки 0,1 МОм), В	—	70
Наибольшее изменение напряжения на первой сетке (разбежка), В	—	2

**Предельно допустимые режимы эксплуатации**

Наименование параметра, единица измерения	Норма	
	не менее	не более
Напряжение накала, В	5,7	6,9
Время прогрева катода, с	30	—
Ток анода (среднее значение), А	—	0,1
Амплитуда обратного напряжения анода, В	—	1300
Амплитуда тока анода, А	—	0,5
Амплитуда прямого напряжения анода, В	—	650
Амплитуда напряжения на первой сетке, В	минус 100	—
Амплитуда напряжения на второй сетке, В	минус 100	—
Напряжение между катодом и подогревателем, В	—	50
Сопротивление в цепи первой сетки, МОм	0,1	10

Гарантийная наработка тиратрона — 1000 ч.

Габаритные размеры тиратрона:

Высота, мм, не более	57
Наибольший диаметр, мм	
Масса, г, не более	

Драгоценных металлов не содержится.

**Содержание цветных металлов**

Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса, г
Никель	НП2	2,562
Платинит	ПГ5	0,175
Сплав	МВ-50	0,015

## Сведения о приемке

Тиратрон ТГЗ-0,1/1,3 соответствует техническим условиям ОДО.334.009 ТУ.

Место для  
штампа ОТК

ИП  
511

ОТК 35

Перепроверка произведена 11-90 \_\_\_\_\_ дата

Место для  
штампа ОТК

## Указания по эксплуатации

При включении тиратрона анодное напряжение должно подаваться не раньше, чем через 30 секунд после подачи напряжения накала.

Отключать напряжение накала необходимо одновременно или позже, чем напряжение анода.

Предельные значения напряжений и токов не должны достигаться одновременно.

Рабочее положение тиратрона — любое.

## Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие качества данного тиратрона требованиям ОДО.334.009 ТУ, при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению, монтажу и эксплуатации.

Гарантийный срок 4 года с даты приемки, а в случае перепроверки — с даты перепроверки.

Гарантийная наработка 1000 ч в пределах гарантийного срока.