

ТИРИСТОР СЕРИИ ТЛ

I. ПАСПОРТ

I.1. МАРКИРОВКА И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



Предельный ток, А, при температуре корпуса и частоте 50 Гц

95°C	для ТЛ 100; ТЛ2-100	100
	ТЛ 160; ТЛ2-160	160
85°C	для ТЛ 200; ТЛ2-200	200

Прямое падение напряжения, В, при 3,14 кратном предельном токе, А, не более

	для ТЛ 100; ТЛ2-100	2,3
	ТЛ 160; ТЛ2-160	1,9
	ТЛ 200; ТЛ2-200	1,6

Напряжение лавинообразования (в обратном направлении) при 25°C, В, не менее

класс Х120

Обратный ток и ток утечки при повторяющемся напряжении и температуре 140°C, мА, не более

	для ТЛ 100; ТЛ2-100	40
	ТЛ 160; ТЛ2-160; ТЛ 200; ТЛ2-200	30

Отпирающий ток управления при температуре 25°C, мА, не более

300

Отпирающее напряжение управления при температуре 25°C, В, не более

	для ТЛ 100; ТЛ2-100	7
	ТЛ 160; ТЛ2-160; ТЛ 200; ТЛ2-200	5

Неотпирающее напряжение управления при температуре 140°C, В, не менее

0,25

Масса тиристора, кг, не более

без охладителя:

для ТЛ 100; ТЛ 160; ТЛ 200	0,46
ТЛ2-100; ТЛ2-160; ТЛ2-200	0,42

с охладителем:

для ТЛ 100; ТЛ 160; ТЛ 200	1,10
ТЛ2-100; ТЛ2-160; ТЛ2-200	1,10

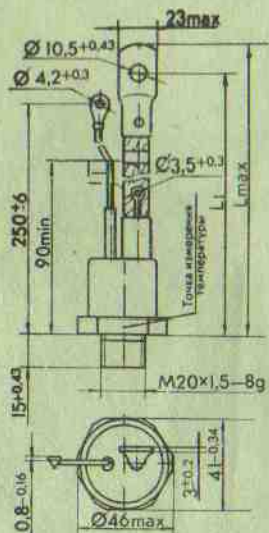
Содержание чистого серебра, мг

для ТЛ 100; ТЛ 160; ТЛ 200	
ТЛ2-100; ТЛ2-160; ТЛ2-200	

Для ТЛ 100; ТЛ 160; ТЛ 200	$L_{\text{ср}}$ мм	232±6
	$L_{\text{max}}$ мм	250
" ТЛ2-100; ТЛ2-160; ТЛ2-200	$L_{\text{ср}}$ мм	242±6
	$L_{\text{max}}$ мм	260

Тиристор без номера конструктивного исполнения вставляется в металлостеклянном корпусе, с № 2 конструктивного исполнения - в металлокерамическом корпусе.

Тиристор (партия тиристоров — шт.) серии ТЛ изготовлен(а) и испытан(а) в соответствии с требованиями ГОСТ 14069-72 и принят(а) ОТК предприятия-изготовителя.



120876

197 г.

Контролер ОТК

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1.1. Тиристор предназначен для использования в схемах постоянного и переменного тока частотой до 500 Гц.

2.1.2. Не допускается эксплуатация тиристора во взрывоопасной среде, в среде, содержащей агрессивные газы и пары в концентрациях, разрушающих металлы и высокие токопроводящие пыли.

2.1.3. Монтаж тиристора должен обеспечивать надежный тепловой контакт между основанием тиристора и охладителем.

При сборке тиристора с охладителем должен обеспечиваться закручивающий момент 40 ... 60 Нм.

При монтаже тиристора с охладителем для улучшения теплопередачи в контакте рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-60.

Монтаж тиристора должен обеспечивать надежный электрический контакт между токоотъемным выводом тиристора и подводимым выводом или шиной.

2.2. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ

Хранение тиристора должно осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя в помещениях при относительной влажности воздуха 80% при 20°C и температуре от минус 50 до плюс 50°C, при отсутствии паров кислот, щелочей и других химических продуктов.

Фотопринт "ТЕТ".1.1876.15.210000.