



ОАО «Орбита», ул. Пионерская, 12, р.п. Ялга,
городской округ Саранск,
Республика Мордовия, 430804,

Тел./факс: (834-2) 25-38-90, 25-41-05

E-mail: info@orbита.su; Internet: www.orbита.su

Код ОКП

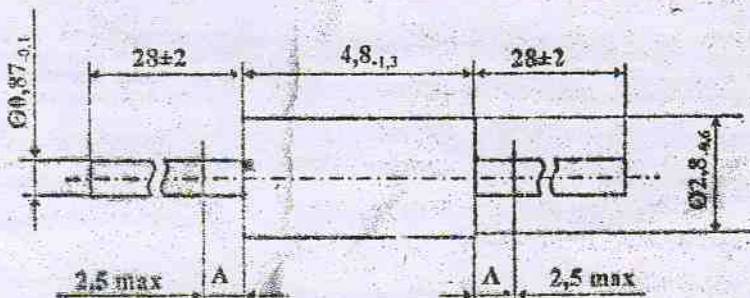
6341270315

Диод типа 2Д120А2/СО

ЭТИКЕТКА

ЯКГЛ.43212 .009 ЭТ

Кремниевый эпитаксиально-планарный выпрямительный диод типа 2Д120А2/СО в стеклянном корпусе, предназначенный для работы в аппаратуре специального назначения.



Масса диода, г, не более 0,40.

1 А – неконтролируемая и непригодная для монтажа длина вывода.

2 Маркировка:

- две полосы черного цвета.

Узкая полоса – клеймо представителя заказчика, наносится со стороны плюсового вывода.

Широкая полоса – тип изделия.

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, (режим измерения)	Буквенное обозначение	Норма		Температура, °С
		не менее	не более	
Постоянный обратный ток диода, мкА, ($U_{обр} = 100 \text{ В}$)	$I_{обр}$	-	2,0	25±10
Постоянное прямое напряжение диода, В, ($I_{пр} = 300 \text{ мА}$)	$U_{пр}$	-	1,0	25±10
Время обратного восстановления диода, нс, ($U_{обр} = 20 \text{ В}$, $I_{пр} = 1,0 \text{ А}$, $I_{обр} \text{ откл.} = 0,5 \text{ А}$, $R_{т} = 20 \text{ Ом}$)	$t_{вос.обр.}$	-	300	25±10

1.2 Содержание драгоценных металлов:

- серебро на 1000 шт. - 0,06 г.

1.3 Цветных металлов не содержится.

2 НАДЕЖНОСТЬ

2.1 Минимальная наработка диодов (T_n) в режимах и условиях, допускаемых

$Y = 80000$ ч.

Минимальная наработка в облегченных режимах (коэффициент нагрузки по току и по напряжению, равный 0,5 от максимально допустимых значений) -

120000 ч при температуре 70 °C.

2.2 Минимальный срок сохраняемости - 25 лет по ГОСТ В 28146-89.

3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества данного изделия требованиям АЕЯР.432120.176 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в этикетке и ТУ на изделие.

Гарантийный срок - 25 лет с даты изготовления.

Гарантийная наработка:

- 80000 ч - в режимах и условиях, допускаемых ТУ;

- 120000 ч - в облегченном режиме.

Гарантийная наработка исчисляется в пределах гарантийного срока.

4 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Диоды типа 2Д120А2/СО соответствуют техническим условиям

АЕЯР.432120.176 ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 31 от 16.05.2013г.

Место для
штампа ОТК

Место для
штампа ПЗ

Место для штампа "Перепроверка произведена"

Место для
штампа ОТК

Место для
штампа ПЗ

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Основное назначение диода - применение в качестве выпрямительных диодов в радиотехнических и электронных устройствах аппаратуры специального назначения.

5.2 Применение диодов в функциональных схемах, режимах и условиях, отличающихся от требований ТУ, должно быть согласовано в соответствии с ГОСТ 2.124-35 и ОСТ 11.336.907.0-79.

5.3 Допускается применение диодов в климатическом исполнении УХЛ в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии диодов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа УР-231 по ТУ6-21-14-90 или ЭП-739 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой.

5.4 Диоды пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и пайки паяльником.

5.5 Припайка диодов должна производиться на расстоянии не менее 5 мм от корпуса диода. Пайку производить с теплоотводом между корпусом диода и местом пайки. В качестве теплоотвода рекомендуется применять пинцет с плоскими медными губками шириной не менее 2 мм и толщиной не менее 2 мм.

5.6 Для формовки выводов применять независимое крепление по каждому выводу.

После проведения операции «Формовка выводов» рекомендуется провести проверку электрических параметров диодов.

5.7 Корпус диода изготовлен из электровакуумного стекла, вывода - из платинита.

Температурный коэффициент линейного расширения для стекла - $(90 \pm 2) \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

Температурный коэффициент линейного расширения для платинита:
- в радиальном направлении - $(82-92) \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$;
- в осевом направлении - $78 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

При монтаже и эксплуатации диодов не допускается приложение к выводам и корпусу диодов растягивающих усилий более 5,0 Н (0,5 кгс).

5.8 Не допускается погружение диодов в очищающие растворители.

5.9 Защита диодов от воздействия статического электричества - по ОСТ 11.073.062-2001. Допустимое значение статического потенциала - 2000 В.

5.10 Расстояние от корпуса диода до начала изгиба вывода - не менее 3 мм.

5.11 В процессе хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации должны соблюдаться меры, обеспечивающие чистоту поверхности корпуса диода.

5.12 В целях повышения надежности диодов при их эксплуатации рекомендуется использовать их в режимах, не превышающих 0,8 от предельных.

5.13 При эксплуатации диода должно обеспечиваться общее тепловое сопротивление переход-окружающая среда не более 200 °C/Вт.