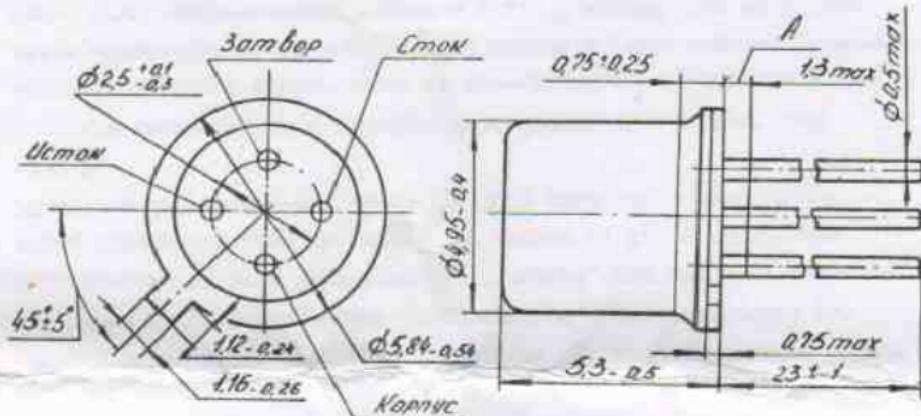


ЭТИКЕТКА

Кремниевые планарные полевые с изолированным затвором, с индуцированным р-каналом транзисторы 2П301А, 2П301Б, 2П301В в металлокерамическом корпусе, предназначенные для работы во входных каскадах малошумящих усилителей, нелинейных малоэнергийных цепях, схемах с высоким входным сопротивлением в аппаратуре специального назначения.

Климатическое исполнение УХЛ.



В зоне А размеры выводов не регламентированы

Масса не более 0,7 г.

Наименование параметра, (режим измерения), единица измерения типа прибора	Н о р м а	
	не менее	не более
Крутизна характеристики ($U_{си}=15$ В, $I_c=5$ мА, $f=50\ldots 1500$ Гц), мА/В	1	-
Начальный ток стока ($U_{си}=15$ В), мкА	-	0,5
Ток утечки затвора ($U_{зи}=-30$ В), нА	-	0,3
Активная составляющая выходной проводимости ($U_{си}=15$ В, $I_c=5$ мА, $f=50\ldots 1500$ Гц), мА/Си	-	130
Ток порога ($U_{си}=-6,5$ В, $U_{зи}=-6,5$ В), мкА 2П301А, 2Л301Б	500	-
Коэффициент шума ($U_{си}=15$ В, $I_c=5$ мА, $f=1\cdot 10^8$ Гц), дБ 2Л301А		5

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГоценНЫХ МЕТАЛЛОВ В 1000 ШТ. ТРАНЗИСТОРОВ

Золото _____ г,

в том числе:

Золото _____ г/мм на 4 выводах длиной $(23,0 \pm 1,0)$ мм

ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ НЕ СОДЕРЖАТСЯ

условиям 3.365.202 ТУ.

Приняты по извещению

31'61 - 119 Изд 1990

дата

Штамп ОТК

Штамп представителя
заказчика

Перепроверка произведена

дата

Приняты по извещению

дата

Штамп ОТК

Штамп представителя
заказчика

10

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

I. Допускается применение транзисторов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии транзисторов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3...4 слоя) типа УР-231 по ТУ6-10-863-84, ЗЛ-730 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой.

При эксплуатации в условиях воздействия ионов должна быть обеспечена защита транзисторов от непосредственного влияния влаги путем применения общей герметизации блоков и узлов аппаратуры покрытием плат влагозащитными лаками и т.д. Принятые меры не должны ухудшать параметры транзисторов.

допустимый электростатический потенциал 100 В.

3. Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода 3 мм, радиус изгиба не менее 1,5 мм, при изгибе усилие не должно передаваться на стеклонизолятор.

4. Минимально допустимое расстояние от корпуса до места пайки 3 мм. Рекомендуемый типовой режим пайки : паяльник мощностью не более 60 Вт с напряжением 6...12 В, время пайки - не более 3 с, температура пайки $(260 \pm 5)^\circ\text{C}$.

При пайке жало паяльника должно быть заземлено.

Разрешается производить пайку путем погружения выводов не более, чем на 3 с в распыленный припой с температурой не более $(360 \pm 5)^\circ\text{C}$. Перед погружением в припой выводы промывают этиловым спиртом, а затем смачивают флюсом (состав флюса: 10...40 % канифоли, 90...60 % спирта), припой ПОС 61.

При пайке обязательно применение мер защиты корпуса транзистора от попадания флюса и припоя.

В момент пайки все выводы транзистора должны быть закорочены.

5. Не допускается использовать транзистор в совмещенных предельно-допустимых электрических и температурных режимах.

6. При использовании полевых транзисторов в условиях морского тумана и тропического климата для обеспечения тока затвора не более $0,3 \cdot 10^{-9}$ А требуется защита транзисторов в аппаратуре от непосредственного воздействия указанных факторов.

7. При использовании транзисторов при давлении до 10^{13} мм рт.ст. должны быть приняты меры, исключающие коронный пробой, перегрев корпуса свыше 85°C .



ВНИМАНИЕ!
Соблюдайте осторожность
при работе
ПРИБОРОВ, ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ
К СТАТИЧЕСКОМУ
ЭЛЕКТРИЧЕСТВУ